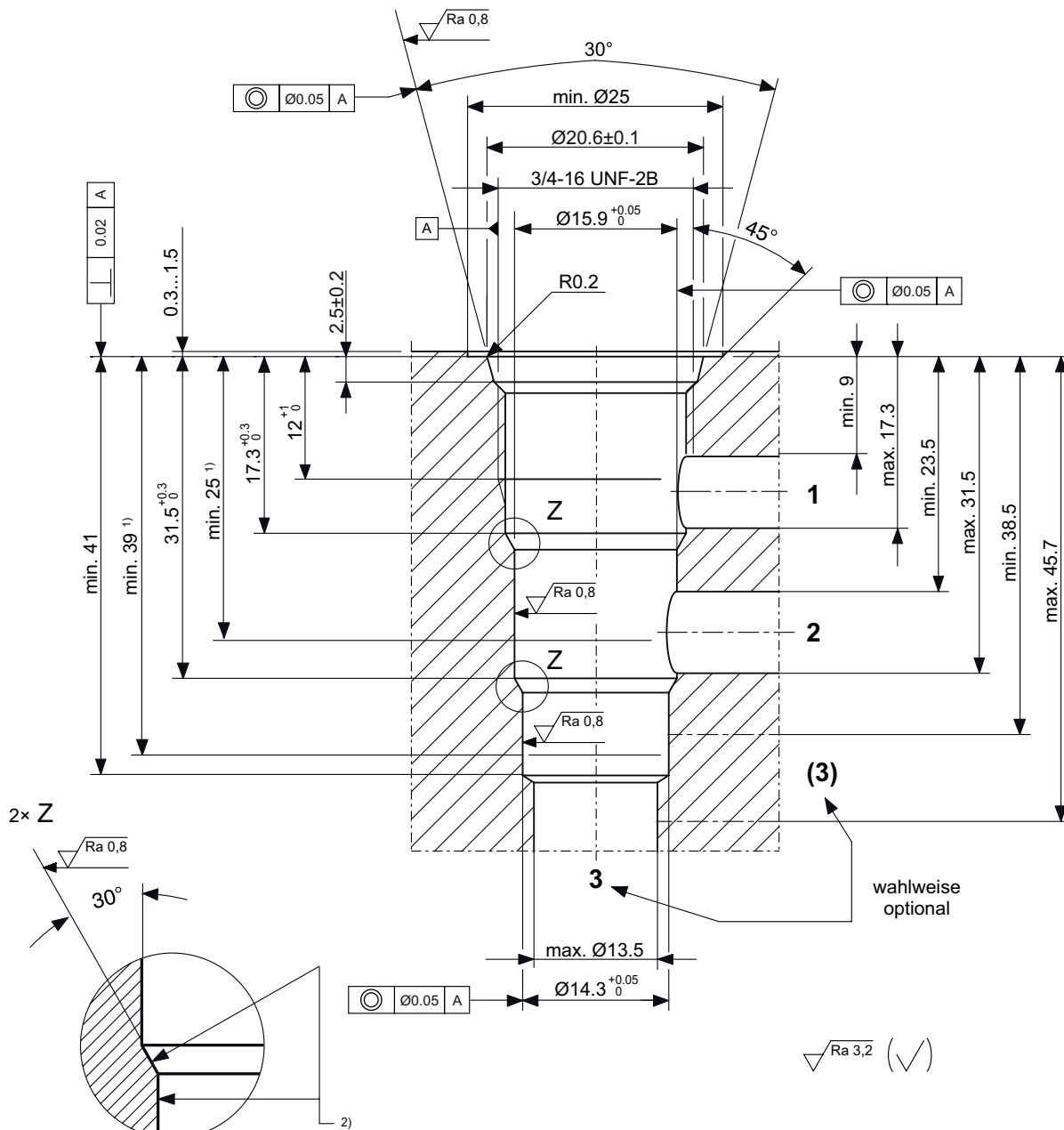


Allgemeine Informationen

Bohrungsform

Typenreihe: AM

Abmessungen, Schnittbild



HINWEIS! NOTE!

- 1) Passungstiefe
Minimum depth of specified diametral tolerance
- 2) Der Gewindeauslauf darf die Ringfläche und $\varnothing 15.9$ nicht verletzen.
The thread runout must not damage the ring surface or the $\varnothing 15.9$.

Beispiel für die Masseinheit:
Example for the dimensional units:
0.79 = 0.79 mm millimeter

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmessertoleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindeschneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.